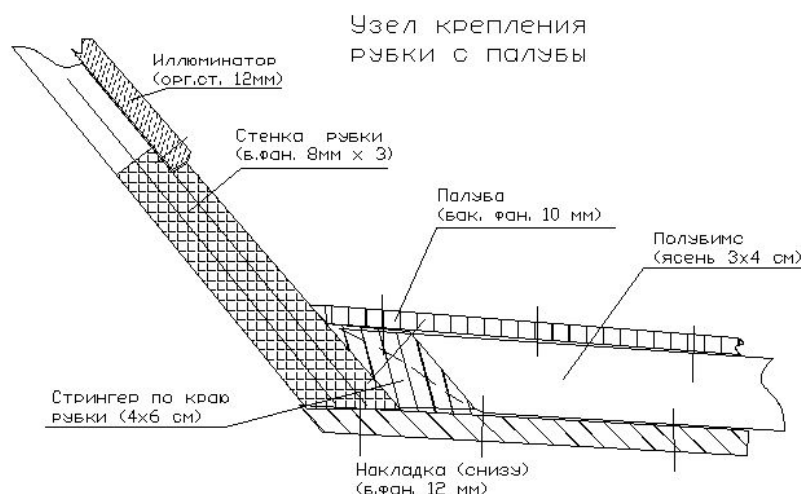


Рубка. Сразу была задача улучшения обитаемости, по этому размеры оригинальной алькоровской рубки не устраивали изначально, но форму хотелось сохранить. Увеличение рубки предполагалось по всем параметрам, длину – до кокпита. Основные размеры были известны, материалы то же. А вот постройка получилась несколько сумбурной: на май 2003 года выдались длинные праздники и охрана завода не разрешила работать на лодке – а хочется. В своем гараже, на стенке, экспромтом (если не считать сколько времени все это обдумывалось) начертил «вид с боку» и «сечения по шпангоутам» будущей рубки. С этого «плаза» снимал все размеры. По классической технологии строительства фанерной лодки, килем вверх: по выставленным временным (кроме кормового) шпангоутам положил стрингеры, на них обшивку (берёзовая фанера 8 мм), на бока два слоя, склеенные через стекломат на смоле, сверху всё покрыл слоем стекломата на полиэфирке. После снятия со шпангоутов конструкция оказалась хлипкой, хоть плоскости и были гнутыми а по крыше оставались стрингеры (рейка 10х25 мм). Вырезанные отверстия под иллюминаторы прочности не добавили. Надо «ужесточать»: с внутренней стороны, на стрингеры подволока, наклеил фанеру 8 мм, в пустоты надул монтажной пены, на бока так же с внутренней стороны – еще слой фанеры, так же через стекломат. После зашкуривания, с внутренней стороны все проклеил тонкой стеклотканью на смоле, с наружной – второй слой стекломата, по внешнему краю рубки наклеил стрингер, типа «привального бруса». Все клеилось полиэфирной смолой с запрессовкой шурупами, которые, после полной полимеризации, выкручивались, стыки оклеивались, отверстия от шурупов чёпились (по 2 -3 зубочистки). Итог: за 5 дней получил весьма жесткую конструкция (прыгал и танцевал!) с гладкой внутренней поверхностью. Рубка устанавливалась (подвешивалась) в корпус с помощью талей (трое человек легко могли ее нести), сразу крепилась к бимсу в носовой части, с кормы – одновременно с подгонкой по месту другого бимса. После врезались полубимсы: половина снаружи – половина снутри, уже после установки палубы.



Комингсы люков.

О хлипкости рамы комингса говорить не приходится. Был придуман не сложный способ изготовления ламинированных комингсов: в листе фанеры (береза, 8 мм) вырезался контур будущего люка (70 x 70 см), с овальными углами (радиус 100 мм) –

основание комингса. Делались два бруска, шаблоны бимсов с участка будущего люка, и крепились на основание комингса – получали нужную погибь а заодно временную прочность. По краям выреза временно крепились короткие бруски – держатели. В вырез, как в форму, вставлялись полосы 1,5 мм фанеры, 3 слоя, обжимались струбцинами к брускам-держателям. Слои между собой склеивались смолой с прослойкой стекломата, к основанию – полосками стеклоткани. После полимеризации, бруски и шаблоны бимсов убирались (впоследствии они использовались при выклеивании крышки люка – два слоя фанеры 8 мм), стык комингса с основанием еще раз проклеивался, полностью. Получившаяся конструкция – собственно комингс с «куском палубы» - целиком врезался в бимсы лодки, к которым легко крепился своим «куском палубы». Собственно палуба накрывалась поверх его, встык к комингсу. Итог: получил очень прочную, водонепроницаемую конструкцию. Важная мелочь: для вставляемых полос нужна 1 – 1,5 мм фанера (используется как декоративный слой в мебелировке), которая распускается на полосы с припуском на обработку ПО ДИАГОНАЛЕ, что обеспечивает ее большую гибкость до поломки.