

Варианты использования:

первый	— при ходе «Вперед» направления вращения ведущего и ведомого валов обратные
второй	— при ходе «Вперед» направления вращения ведущего и ведомого валов совпадают
рабочий диапазон оборотов гребного вала при $i=1,4:1$	— 178—550 об/мин
максимальный упор гребного винта, воспринимаемый упорным подшипником реверс-редуктора	— до 4500 кг (44200 н)
количество масла, заливаемое в реверс-редуктор	— 50 л
давление в системе управления реверс-редуктора	— 3—7 кг/см ² (2,94—6,9 бар)
температура масла в реверс-редукторе	— не выше 70° С
допустимая продолжительность вращения нижнего вала реверс-редуктора при неподвижном верхнем	— не более 30 мин
срок службы реверс-редуктора до капитального ремонта (реверс-редуктора второго варианта использования при условии замены промежуточного зубчатого колеса)	— 40 000 ч
Дистанционное автоматизированное управление (ДАУ):	— электрическое типа OML-01
напряжение питания	— 23—27 в постоянного тока
потребляемый ток при выключенных сервомоторах	— 2,3 а
потребляемый ток при работе сервомоторов	— 5,2 а
дистанционное управление (ДУ) *	— механического типа (тросиковое)
дистанционные контрольные приборы и предупредительная автоматическая аварийная сигнализация	— типа OML-03
напряжение питания ОЛМ-03	— 23—27 в постоянного тока
потребляемый ток при неработающей сигнализации	— не более 3,1 а
максимальный потребляемый ток при работающей аварийной сигнализации и остановке двигателя с помощью электромагнита аварийной остановки	— не более 13,8 а
максимальное время реверсирования при ДАУ и ДУ	— не менее 15 сек (обычно 6—8 сек)

* ДУ поставляется с апреля 1964 г.