

вал приводного механизма. Между выступами полумуфты установлены резиновые элементы-амортизаторы. Максимально допустимый диаметр вала приводного механизма для посадки полумуфты равен 45 мм. Муфта отбора мощности от свободного конца вала поставляется по особому договору.

Реверс-редукторы

Реверс-редукторы предназначены для передачи вращения от дизеля к гребному винту, понижения его числа оборотов, а также изменения направления вращения (реверсирования). Реверс-редукторы выполняются со следующими передаточными числами: 2:1 (РРП-40-2, РРП-70-2); 3:1 (РРП-40-3, РРП-70-3).

Принцип действия, конструктивное исполнение и кинематическая схема реверс-редукторов с различными степенями редукции одинаковы. Различаются они числом зубьев ведомых шестерен переднего и заднего ходов, величиной коррекции зубьев шестерен переднего хода и размерами корпуса. В отличие от РРП-40 реверс-редуктор РРП-70 оборудован приводом дистанционного управления с гидравлическим сервоприводом реверсирования и имеет отъемный фланец вала редуктора.

Реверс-редуктор (рис. 48) объединяет одноступенчатый шестеренчатый редуктор и фрикционный механизм сцепления, устанавливаемые в общем корпусе.

Корпус 23 имеет фланец с центрирующим буртом для присоединения к кожуху маховика дизеля. Поперек корпуса расположена перегородка, отделяющая полость редуктора от механизма фрикционной муфты. Задняя стенка и средняя перегородка имеют приливы с расточеными отверстиями для установки подшипников и оси промежуточной шестерни, а боковые стенки — приливы с отверстиями для приводных валков управления муфтой. На наружных сторонах боковых стенок корпуса РРП-70 размещены приливы с отверстиями для крепления сервомотора 48 и крана управления.

В нижней и верхней наклонных стенках предусмотрены люки для сборки, обслуживания и вентиляции полости муфты.

Верхний люк муфты закрыт крышкой 2, а верхний люк редуктора РРП-70 расположен поддон 24, образующий масляную ванну. Для охлаждения масла в поддоне может быть установлен радиатор, в котором циркулирует проточная вода. В нижней части поддона (ванны) предусмотрено резьбовое отверстие с пробкой 47 для слива масла из редуктора.

При эксплуатации температура масла в ванне редуктора не должна превышать 95°С.

С правой стороны полости редуктора выполнен прилив с отверстием для маслоуказателя 46, на котором даны метки верхнего и нижнего уровней масла. Уровень масла замеряют через 1—

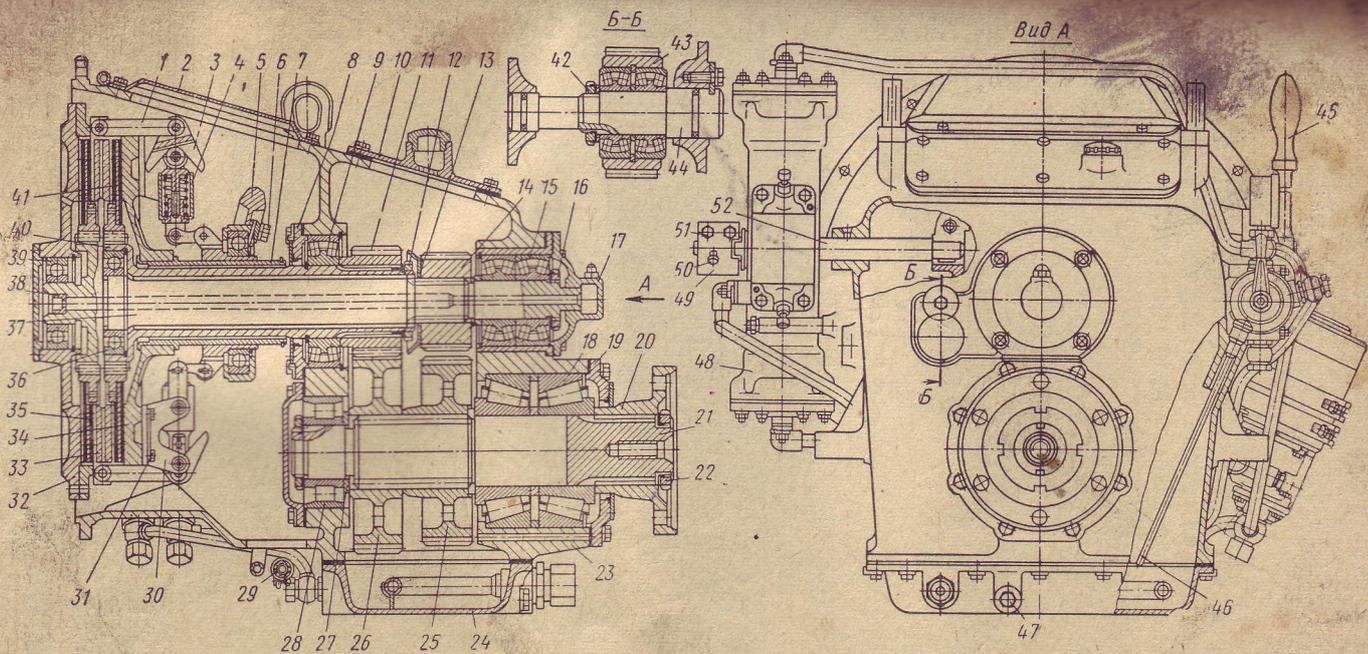


Рис. 48. Реверс-редуктор РРП-70:

- 1 — тяга; 2, 8, 10, 17 и 19 — крышка; 3 — кулачок; 4 — нажимное устройство; 5 — вилка; 6, 31, 51 — болты; 7 — гильза; 9, 15, 18 и 28 — роликоподшипники; 11 — шестерня переднего хода; 12, 16, 22, 29 и 42 — гайки; 13 — маслоотражатель; 14 — шестерня заднего хода; 20 — полумуфта; 21 — редукторный вал; 23 — корпус; 24 — поддон; 25 — колесо заднего хода; 26 — колесо переднего хода; 27 — шайба; 30 — кронштейн; 32 — промежуточный фланец; 33 — средний диск; 34 — барабан; 35 и 41 — диск трения; 36 и 39 — шарикоподшипники; 37 — вал заднего хода; 38 — жиклер; 40 — вал переднего хода; 43 — промежуточная шестерня; 44 — ось; 45 — рукоятка включения; 46 — маслоуказатель; 47 — пробка слива масла; 48 — сервомотор; 49 — полумуфта; 50 — винт; 52 — приводной валик